

TEHNIČKI LIST 14.03.06-SRL



JUBIN Temeljna za metal

Antikorozivni temeljni premaz za metal

1. Opis i upotreba

JUBIN Temeljna za metal je alkidni prajmer na bazi rastvarača. Koristi se za zaštitu gvožđa i čelika od atmosferskih uticaja. Koristan je za zaštitu okvira prozora i vrata, ograda, čeličnih konstrukcija itd. Može se koristiti u enterijeru i exterijeru građevinskih objekata. Proizvod je dobro pokrivan, poboljšava prijanjanje završnog premaza na metal, savršeno se razliva i ima dugo otvoreno vreme, što omogućava ispravljanje grešaka. JUBIN Temeljna za metal se ne koristi za zaštitu metalnih površina od pocinkovanog lima, aluminijuma i bakra. Prilikom prvog ili obnavljajućeg bojenja čeličnih ili gvozdenih elemenata spoljašnje ili unutrašnje konstrukcije objekata upotrebljava se u sistemu sa završnim premazom JUBIN Email.

2. Nijanse

- Osnovne boje: siva i crvena

3. Tehnički podaci

Pakovanje	900 g	
Gustina (g/cm ³)	~1,41	
Sadržaj lako isparivih organskih materija (VOC)	500 g/l	
Zahtev EU VOC - kategorija	A/i<500	
Razređenje - zapreminska	0 %	
Razređivanje za nanos prskanjem	5 %	
Vreme sušenja	Suvo na dodir	12h
T = +20 °C, relativna vlažnost vazduha = 65 %	Primereno za dalju obradu	24h
Izdašnost	8- 10 m ² /l	
Preporučen broj slojeva	1	

Viskozitet	110 – 150“
Elastičnost (DIN 53156)	4mm
Tvrdoča (König)	Min. 20“
Finoča dispergovanja	40µm

4. Uslovi ugradnje

Temperatura vazduha ne treba da bude niža od +10 °C i ne viša od +30 °C, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %. Fasadne površine zaštiti zavesama od direktnog dejstva sunčeve svetlosti, vetra, padavina, ali i sa zaštitom ne raditi u slučajevima kada pada kiša, kada je prisutna magla ili jak veter ($\geq 30 \text{ km/h}$).

5. Priprema podloge

Koroziju ukloniti mehanički (ručno ili mašinski) žičanom četkom ili brusnim papirom granulacije P-080, P-100 ili P-120. Pre odmašćivanja potrebno je obrisati rđu (mašinski pneumatskim pištoljem ili ručno četkom). Posebnu pažnju treba obratiti na duboka udubljenja, koji su nastali dugotrajnim rđanjem. Masti i druge nečistoće se uklanjuju alkoholom, acetonom, nitro razređivačem ili drugim sredstvom za odmašćivanje. Za jako masne površine, proces odmašćivanja se ponavlja nekoliko puta.

Nakon odmašćivanja, obrisati sve površine suvom pamučnom krpom (na krpi ne sme ostati prljavština nakon brisanja). Podloga, pre nanošenja prajmera, mora biti suva i čista, bez prašine i drugih neprijanjajućih ili slabo vezanih čestica.

Ako se rđa uklanja hemijskim sredstvima na bazi kiseline (fosforne), površina se mora očistiti nakon upotrebe hemijskog sredstva, dobro oprati vodom, osušiti i tek onda naneti prajmer.

Restauracija starih premaza:

Ukloniti stare premaze, ako je podloga dobro vezana, jednostavno ih istrljati tvrdom žičanom četkom ili finom šmirglom (brusni papir br. 180 - 320).

6. Priprema premaza

JUBIN Temeljna za metal dobro promešati pre upotrebe i po potrebi razblažiti do 5% JUBIN Cleaner-om.

7. Nanošenje premaza

JUBIN Temeljna za metal se nanosi četkom, valjkom ili prskanjem.

8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transport na temperaturama od +5°C do +25°C, zaštićeno od direktnog dejstva sunčeve svetlosti, izvan domaćaja dece.

Trajnost pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: 36 meseci.

9. Ostale informacije

Tehnička uputstva su izrađena na osnovu naših iskustava, i služe kao smernica za postizanja optimalnih karakteristika materijala. Ne preuzimamo odgovornost za štetu izazvanu pogrešnim izborom materijala, nepravilnom upotrebom ili aplikacijom. Takođe, JUB ne snosi odgovornost ukoliko je podloga za aplikaciju naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili predstavlja materijale neodgovarajućeg kvaliteta drugih proizvođača. U slučaju primene naših proizvoda na podloge sa stariim premazima ili prethodno pripremljene podloge koristeći materijale drugih proizvođača, obavezno je pre početka radova materijal testirati na probnim poljima za sve planirane namene, a u skladu sa tehničkim uputstvima.

Mere bezbednosti: Slediti uputstva na bezbednosnom listu proizvoda.

Nijansa može da odstupa u odnosu na ton kartu ili od potvrđenog uzorka u skladu sa internim standardima. Za kontrolu je merodavan pravilno osušen nanos premaza na test podlogu koji se čuva u TRC JUB d.o.o.

Razlika u nijansi koja je uzrokovana neodgovarajućim radnim uslovima, pripreme premaza koja nije u skladu sa uputstvima datim u tehničkom listu, nanosa na neodgovarajuće pripremljenu podlogu, na vlažnu ili nedovoljno suvu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: JTM -SRB-01/25, 07.08.2025